



# WHY HARVEST BLEND?

Enhance your soil with Certified™ Harvest Blend Compost®

## OUR STANDARDS

1. QUALITY TESTING
2. NATURAL PROCESS
3. HEAT SANITIZED
4. WEED FREE
5. PERMITTED SITE
6. MONTHLY INSPECTIONS
7. CERTIFIED BY SEAL OF TESTING ASSURANCE PROGRAM



## COMPOST INCREASES

- SOIL ORGANIC MATTER
- WATER HOLDING CAPACITY
- SOIL HEALTH
- SOIL NUTRIENTS

For more info, contact:

**P.O. Box 5020**

Santa Maria. CA 93456-5020

**Ph. (805) 925-2771**

Fax (805) 925-8023

Toll free: (866) 925-2771

[info@harvestblendcompost.com](mailto:info@harvestblendcompost.com)  
[www.gotcompost.com](http://www.gotcompost.com)

Harvest Blend Compost® is made from quality organic material and produced with quality controls throughout the process. The final product is tested by the United States Composting Council Seal of Testing Assurance Program providing third party quality and safety testing.



## THE HARVEST BLEND COMPOST PROCESS

1. Material is brought to the Engel & Gray Regional Compost facility where each load is checked for quality.
2. Material from waste water treatment plants is tested prior to arrival at a certified laboratory and then each load is checked again upon arrival at the facility.
3. Operators at the facility build long windrows (piles) to be composted, watching consistency of each bucket load so that the consistency will be maintained in the end product.
4. Compost is a **natural process** in which micro-organisms break down organic material (leaves, twigs, biosolids & manures) into a dark, crumbly soil amendment.
5. To make Harvest Blend Compost we use large compost turners that mix the material, introducing oxygen that speeds up the natural process.
6. As the turner mixes the ingredients, the temperature begins to naturally rise because of the microbial activity within the pile. The temps quickly rise above **131 degrees Fahrenheit** often reaching 160 degrees and above.
7. The temperatures are monitored daily, and the windrow is turned repeatedly during a 90 day composting period. During this 90 days a more intense 15 day period is entered where the material is turned at least five times within fifteen consecutive days with temperatures above 131 degrees, to ensure that all material is heated.
8. This heat not only breaks down the organic material, it sanitizes the ingredients, **destroying pathogens and weed seeds** that may be present.
9. Through the natural heating process from this microbial activity, the material breaks down and the composition of the original **feed stock changes to a stable humus product** that is rich in nutrients and micro-organisms.
10. At Engel & Gray, Inc. Regional Compost Facility we follow very strict criteria when manufacturing Harvest Blend Compost. We are a **fully permitted facility** that follows all County, State and Federal EPA regulations. The facility has **monthly regulatory inspections** by the local health department, who performs the inspections for the State of California.
11. Harvest Blend Compost is tested at a certified laboratory before it is shipped to assure the quality and safety of the product.
12. Certified™ Harvest Blend Compost® is registered with the United States Composting Council Seal of Testing Assurance program.



# ¿Porque usar Harvest Blend?

## NUESTROS ESTÁNDARES

- PRUEBA DE CALIDAD
- PROCESO NATURAL
- DESINFECTADO POR TEMPERATURA ALTA
- SIN HIERBA
- SITIO ACREDITADO
- INSPECCIONES MENSUALES
- SELLO DE APROBACIÓN



## EL COMPOST MEJORA:

- LA MATERIA ORGÁNICA DE LA TIERRA
- LA CAPACIDAD DE RETENER EL AGUA
- LA SALUD DE LA TIERRA
- LOS NUTRIENTES DE LA TIERRA

**Harvest Blend Compost** esta hecho de materiales orgánicos de calidad y hecho con controles de calidad. El producto final se examina por el Concilio de Compost de los Estados Unidos y su programa de Certificación, que comprueba la calidad y seguridad del producto

## EL PROCESO DE HARVEST BLEND COMPOST

1. La materia es traída a la instalación regional de compost de EG y la calidad de cada carga se revisa.
2. La materia traída de plantas de tratamiento de agua se examina antes de su llegada por un laboratorio certificado y después cada carga se revisa otra vez cuando llega a la instalación.
3. Los operadores de la instalación construyen hileras altas y largas para que empiece el proceso de descompostaje. Ellos observan la consistencia de cada carga para que la calidad sea igual en el producto final.
4. El compost se produce de un proceso natural en donde los micro-organismos descomponen la materia orgánica (hojas, ramas, solidos- biológicos y estiércol) a una materia oscura que se desmigaja con facilidad convirtiéndose en compost para la tierra.
5. Para hacer el Harvest Blend compost utilizamos rastrillos redondos grandes que mezclan el material introduciendo oxígeno y esto acelera el proceso natural de compostaje.
6. Cuando el rastrillo grande mezcla los ingredientes, la temperatura empieza a subir naturalmente debido a la actividad microbiana dentro de la hilera. Las temperaturas rápidamente suben arriba de 131 Grados Fahrenheit y llega alcanzar más de 160 grados Fahrenheit.
7. Las temperaturas son vigiladas diariamente y las hileras se voltean frecuentemente durante los noventa días que dura el proceso de compostaje. Dentro de estos noventa días, quince de estos días son intensos cuando la materia se voltea al menos cinco veces dentro de estos quince días consecutivos con temperaturas arriba de los 131 grados para asegurar que todo el material se ha calentado.
8. Este calor no sólo descompone la materia orgánica, también desinfecta los ingredientes destruyendo patógenos y semillas de hierba presentes.
9. A través del proceso natural del calentamiento de la actividad microbiana, la materia se descompone y la materia original cambia a un producto de humos estable que esta rico de nutrientes y de micro-organismos.
10. En la instalación regional de compost de Engel & Gray, seguimos un proceso estricto cuando producimos el Harvest Blend Compost. Somos una instalación con permisos que seguimos los reglamentos del condado, estado y de la agencia federal EPA. La instalación tiene inspecciones mensuales hechas por el departamento local de salud, quienes hacen las inspecciones por parte del estado de California.
11. Harvest Blend Compost es examinado en un laboratorio certificado antes de ser enviado para asegurar la calidad y seguridad del producto.
12. Harvest Blend también está registrado con el Concilio de Compost de los Estados Unidos y su programa de Certificación de calidad.