



COMPOST QUALITY

Enhance your soil with Certified™ Harvest Blend Compost®

OUR STANDARDS

1. QUALITY TESTING
2. NATURAL PROCESS
3. HEAT SANITIZED
4. WEED FREE
5. PERMITTED SITE
6. MONTHLY INSPECTIONS
7. CERTIFIED BY SEAL OF TESTING ASSURANCE PROGRAM



COMPOST INCREASES

- SOIL ORGANIC MATTER
- WATER HOLDING CAPACITY
- SOIL HEALTH
- SOIL NUTRIENTS

For more info, contact:

P.O. Box 5020
Santa Maria, CA 93456-5020

Ph. (805) 925-2771

Fax (805) 925-8023

Toll free: (866) 925-2771

info@harvestblendcompost.com
www.gotcompost.com

Harvest Blend Compost® is made from quality organic material and produced with quality controls throughout the process. The final product is tested by the United States Composting Council Seal of Testing Assurance Program providing third party quality and safety testing.



ENGEL & GRAY REGIONAL COMPOST

FACILITY has become a vital resource for the Central Coast. The facility operators accept organic material from a variety of sources and perform load checks on each incoming load. Material is analyzed at a certified laboratory before it is brought to the regional compost facility. Once it arrives the material is custom blended into windrows (piles) in order for the composting process to begin under the watchful eyes of the facility operators.

Compost is a natural process in which micro-organisms break down organic material (leaves, twigs, biosolids & manures) into a dark crumbly soil amendment. Harvest Blend Compost is manufactured using the aerobic (oxygen requiring) windrow method. Once the ingredients are mixed, the temperature begins to naturally rise because of the microbial activity within the pile. The temperatures are monitored and the piles quickly rise above 131°F, often reaching 160°F and above. The temperatures are monitored daily, and the windrow is turned at least five times over the next fifteen days to ensure all material is heated. This heat not only breaks down the organic material, it sanitizes the ingredients, destroying pathogens and weed seeds that may be present. Through the natural heating process from this microbial activity, the material breaks down and the composition of the original feed stock changes to a stable humus product that is rich in nutrients and micro-organisms.

At Engel & Gray, Inc. Regional Compost Facility we follow very strict criteria when manufacturing Harvest Blend Compost. We are a fully permitted facility that follows all County, State and Federal EPA regulations. Monthly regulatory inspections are conducted by the local health department, who performs the inspections for the State of California.

HARVEST BLEND COMPOST® HAS EARNED THE STA CERTIFIED™ COMPOST

LABEL! Organic matter, vital to soil health, is transient in nature and must be continually replenished. Locally produced, recycled organic matter is abundantly available to do just that, in the form of compost. Our Certified Compost™ products have passed rigorous testing to earn the US Composting Council's Seal of Testing Assurance (STA) Certified Compost™ label, ensuring the right product for every project (*test results available upon request*).



Calidad del Compost

NUESTROS ESTÁNDARES

- PRUEBA DE CALIDAD
- PROCESO NATURAL
- DESINFECTADO POR TEMPERATURA ALTA
- SIN HIERBA
- SITIO ACREDITADO
- INSPECCIONES MENSUALES
- SELLO DE APROBACIÓN



EL COMPOST MEJORA:

- LA MATERIA ORGÁNICA DE LA TIERRA
- LA CAPACIDAD DE RETENER EL AGUA
- LA SALUD DE LA TIERRA
- LOS NUTRIENTES DE LA TIERRA

Harvest Blend Compost está hecho de materiales orgánicos de calidad y hecho con controles de calidad. El producto final se examina por el Concilio de Compost de los Estados Unidos y su programa de Certificación, que comprueba la calidad y seguridad del producto.



Calidad de Harvest Blend Compost

La instalación regional de Compost de Engel & Gray, Inc. se ha convertido en un gran recurso para la costa central. Los operadores de la instalación aceptan materia orgánica de una variedad de fuentes y revisan la calidad en cada carga que reciben. La materia se analiza en un laboratorio certificado antes de que se traslade a la instalación regional. Cuando llega la materia, está mezclada y se pone en hileras para que empiece el proceso de compostaje que es vigilado por los operadores de la instalación. El compost se produce de un proceso natural en donde los micro-organismos descomponen la materia orgánica (hojas, ramas, sólidos- biológicos y estiércol) a una materia oscura que se desmigaja con facilidad convirtiéndose en compost para la tierra.

Harvest Blend Compost se hace en hileras a través de un ciclo aeróbico (con alta presencia de oxígeno) de descomposición en la materia orgánica. Una vez que han sido los ingredientes mezclados, la temperatura empieza a subir dentro de la hilera naturalmente debido a la actividad microbiana. Las temperaturas son revisadas y las temperaturas rápidamente superan los 131 grados Fahrenheit, a menudo alcanzando más de 160 grados Fahrenheit. Las temperaturas son revisadas diariamente y la hilera se voltear al menos cinco veces por los próximos quince días para asegurar que toda la materia ha sido calentada. El calor no solo descompone la materia orgánica, sino que limpia los ingredientes destruyendo los patógenos y las semillas de hierba que estén presentes. A través del proceso natural de esta actividad microbiana, la materia se descompone y cambia de su estado original a un producto de humus estable y rico en nutrientes y micro-organismos.

En la instalación de Engel & Gray, Inc. Regional Compost seguimos reglas muy estrictas al fabricar el Harvest Blend Compost. Somos una instalación autorizada que seguimos los reglamentos del condado, estado y de la agencia federal EPA. La instalación tiene inspecciones mensuales hechas por el departamento local de salud, quienes hacen las inspecciones por parte del Estado de California.

Harvest Blend Compost se examina en un laboratorio certificado antes de ser enviado a los distribuidores para asegurar la calidad y la seguridad del producto. Harvest Blend Compost también está registrado con el Concilio de Compost de los Estados Unidos y su programa de Sello de Certificación de Calidad, (United States Composting Council Seal of Testing Assurance Program).